

# Neuheit!



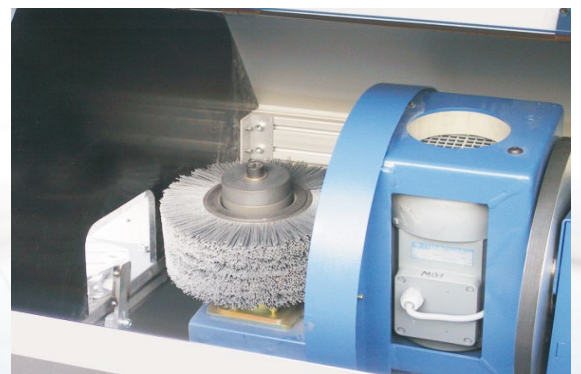
## Profil-Entgratautomat

Artikel-Nr. E-07449.0908



- konstante Entgratgüte
- einsetzbar für alle metallisch ungehärteten Profilformen
- vorzugsweise für Stirnentgratung
- Profilgrößen max. 150 mm breit, max. 100 mm hoch
- Profillänge ab 150 mm
- Profil wird mit Endanschlägen und pneumatischer Spannung auf dem Werkzeugaufnahme-Schlitten fixiert

- Bürsteneinheit dreht sich um die eigene Achse und entgratet alle Kanten und Seiten
- keine manuelle Handhabung während des Entgratprozesses (minimale Unfallgefahr)



# Neuheit!



## Profil-Entgratautomat

Artikel-Nr. E-07449.0908

### Technische Daten

Konstruktion:	eloxiertes Aluprofil, modular aufgebaut
Abmessung:	Länge 1'800 mm, Breite 950 mm, Höhe 1'370 mm
Gewicht:	333 Kilo
Linearschlitten:	Linearset mit Kugelführung
Bürstenantrieb:	1600 U/min., 400V, 50 Hz, 2.2 kW
Bürstenjochantrieb:	170 U/min. 400V, 50 Hz, 0.37 kW
Pendelantrieb:	Hubzahl und Hublänge frei einstellbar
Zentriervorrichtung:	für Bürsteneinheit (Bearbeitungsmitte)
Endanschlag:	bearbeitungsseitig
Steuerung:	Start - Stopp - Notstopp - Hubanzahl ansonsten gemäss SEV
Bearbeitungsbürsten:	Ø 250 x 50,8 mm mit 2 Keilnuten Breite 50 bis max. 100 mm
Bürstenbesatzmaterialien:	Stahldraht Draht-Ø 0.10 - 0.50 mm Edelstahldraht Draht-Ø 0.10 - 0.50 mm Nylon-Siliziumcarbid Korn 80 - 320 Nylon-Aluminiumoxyd Korn 80 - 320
Garantie:	gemäss VSM

### Optionen:

- Profilübergrößen durch Sonderkonstruktion
- Kleinteilentgratung mit spezieller Spannvorrichtung
- Automatisierung für Gross-Serien
- Längsentgratung von Profileisen

Technische Änderungen vorbehalten!